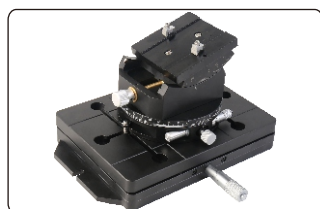


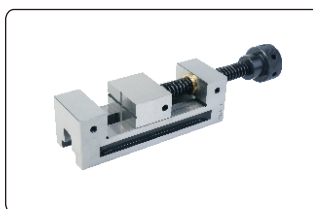
- ◆ 无需换传感器和测针, 实现一次测量, 粗糙度和轮廓度同时分析(仅RP100RS)
- ◆ 一次测量, 可分析工件不同区域粗糙度, 提高测量效率(仅RP100RS和RP100TS)
- ◆ X轴采用摩擦直线导轨, 精度高, 寿命长
- ◆ 采用进口数字式传感器, 精度高, 线性好
- ◆ 简易的测针更换设计, 一次安装, 无需校正
- ◆ 具有测针自动接触、自动抬起、自动回退功能
- ◆ 支持DXF格式文件导入、导出, 定制CAD格式导出(仅RP100RS和RP100JS)



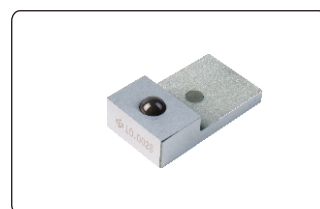
RP100RS



调节工作台
(货号: RP100RS-STAGE)



平口钳



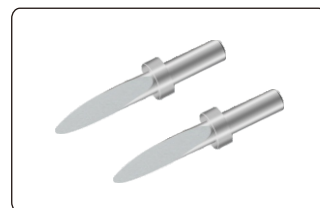
轮廓校准样块
(仅RP100RS和RP100JS)



粗糙度标准样块
(仅RP100RS和RP100TS)



Ø3*24mm标准尖测针1只



Ø3*24mm标准测针2只

技术参数

货号		RP100RS	RP100TS	RP100JS
测量对象		粗糙度和轮廓度	粗糙度	轮廓度
粗糙度测量参数		Ra, Rq, Rz(Ry), R3z, Rz(DIN), Rz(JIS), Rz(ISO), Rp, Rv, Rt, Rsk, Rsm, Rc, Rpm, Rku, Rdq, Roc, Mr1, Mr2, Rpk, Rvk, Rk, Rdc, A1, A2, R, Rx, AR, Rcp, Rmax等		\
波纹度测量参数		wt, wa, wp, wv, wq, wc, wku, wsk, w, wx, wz, wsm, wdc, wte, wmr, Aw, c(wmr), wmr(c), wdq等		\
原始轮廓测量参数		Pt, Pa, Pp, Pv, Pq, Pc, Pku, Psk, Pdq/p△q, Psm, Pdc, Pmr(c), Pz, pmr, C(pmr)等		\
轮廓度测量	X轴行程	100mm	\	100mm
	X轴直线度	0.8μm/100mm	\	0.8μm/100mm
	Z轴行程(测量台立柱)	650mm	\	650mm
	Z1轴量程(测量传感器)	40mm	\	40mm
	线性精度	±(1+0.12H)um, H是测量高度的绝对值(单位: mm)	\	±(1+0.12H)um, H是测量高度的绝对值(单位: mm)
	圆弧测量精度	±(1.5+R/8)um, R是测量半径(单位: mm)	\	±(1.5+R/8)um, R是测量半径(单位: mm)
	角度测量精度	±2'	\	±2'
粗糙度测量	Z1轴量程(测量传感器)	40mm	20mm	\
	粗糙度示值误差	±5%		\
	粗糙度测量重复性	±3%		\
	粗糙度分辨率	0.0001um		\
	粗糙度评定长度	3-7		\
	粗糙度截止波长	0.025, 0.08, 0.25, 0.8, 2.5, 8mm		\
爬坡角度		上升77°, 下降88°		
测量速度		0.02mm- 4.0mm/s		
测量方式		测针接触式测量		
运动控制方式		电动控制		
电源		220V		
尺寸		985x710x1450mm		

标准配件

主机	1台
轮廓度校准块(仅RP100RS和RP100JS)	1块
粗糙度标准块(仅RP100RS和RP100TS)	1块
调节工作台(货号: RP100RS-STAGE)	1个
平口钳	1个
Φ3x24mm R0.025mm斜测针	2个

Ø3x24mm R5μm尖测针	1个
Ø8x150mm测杆	1根
品牌电脑	1台
打印机	1台
防尘罩	1个
UPS	1台

测量轮廓度



测量粗糙度

